






# MATERIÁLOVÁ KARTA

Název :	<b>KORTEXIN ST 600D/64T Sollution PVC/WR</b>				
Dodavatel :	KINETIC s.r.o. SNP 9/6 ; 796 07Držovice IČO:27728234 ; DIČ: CZ27728234 tel.: 582 365 770 email : kinetic@kinetic.cz				
Výrobce :	Taiwan				
Označení :	KORTEXIN ST 600D/64T Sollution PVC/WR				
Textilie :	<b><u>100% polyester</u></b>				
Zátěr :	PVC				
Gramáž :	420		+/- 5%		
Rozměr :	šířka materiálu 58" - návin 1 role 40m				
Pevnost v tahu :	osnova	1710	+/- 5%		
	útek	1240	+/- 5%		
Odolnost v oděru : metoda Martindale	130 000 otáček				
Odolnost vůči UV zář. AATCC 16.3	680 hodin				
Odolnost proti pronikání vody :	2800 cm				
Ostatní :					
Symbole ošetřování :					
	neprát	nebělit	nesušit v bubnové pračce	nežehlit	chemicky nečistit
Doporučený způsob  ošetřování :	Textilní materiál čistěte buď nasucho jemným kartáčkem, nebo lehce navlčeným hadříkem. Materiál nechejte volně vyschnout při pokojové teplotě.				
V Držovicích 6.11.2019					

**KINETIC s.r.o.**

SNP 9/6 • 796 07 Držovice

tel.: +420 582 365 770-2

fax: +420 582 365 769

č.ú.. 377 886 323 / 0300

IČ: 277 28 234 • DIČ: CZ27728234



Ing. Hlahůlek Ivo

Jednatel společnosti Kinetic s.r.o.



Textilní zkušební ústav, s.p.

Václavská 237/6, 603 00 Brno, Česká republika

**zkušební laboratoř č. 1001**  
akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

# PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 19 / 1180-01

**ZADAVATEL:** KINETIC s.r.o.  
SNP 9/6  
796 07 Prostějov-Držovice

**VZOREK:** KORTEXIN ST 600D/64T PVC SOLLUTION/WR-06  
(dle údajů zadavatele) Barva : černá



**PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:** Dle požadavku zadavatele

**PODMÍNKY POUŽITÍ  
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

**PROTOKOL VYSTAVIL:**  
**PŘEKONTROLOVAL:**  
**POČET STRAN:**

Čermáková *Čermáková*  
Tichá *Tichá*  
3

**DATUM PŘIJETÍ  
ZAKÁZKY:**  
18.10.2019

**DATUM PROVEDENÍ  
ZKOUŠEK:**  
21.10.-04.11.2019

**DATUM VYSTAVENÍ  
PROTOKOLU:**  
06.11.2019



+420 543 426 730  
+420 543 426 742  
<http://www.tzu.cz>  
azl@tzu.cz



**METODIKA ZKOUŠEK:**

***Plošná hmotnost pomocí malých vzorků***

byla stanovena podle ČSN EN 12127

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- počet vzorků: 5
- rozměr: 10 x 10 cm

**Výsledek:** plošná hmotnost vyjádřená v g.m<sup>-2</sup>

***Pevnost textilií povrstvených pryží nebo plasty /Zjišťování max.síly /***

byla stanovena podle ČSN EN ISO 1421

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- upínací délka: 200 mm, upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: 100 mm.min<sup>-1</sup>
- počet vzorků: podélný směr 5, příčný směr 5

**Výsledek:** pevnost vyjádřená v N

***Odolnost plošných textilií v oděru metodou Martindale***

byla stanovena podle ČSN EN ISO 12947-2

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21 °C; relativní vlhkost 67 %
- přístroj: MARTINDALE SDL, typ M 235
- celková hmotnost zatížení: (795±7) g
- jmenovitý přítlak: 12 kPa

**Výsledek:** průměrný počet otáček, při kterých došlo k poškození vzorku

***Odolnost proti pronikání vody – zkouška tlakem vody***

byla stanovena podle ČSN EN ISO 811

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- přístroj: dle ČSN EN ISO 811
- směr působení tlaku vody: zespodu
- teplota vody: (20±2)°C
- rychlost zvyšování tlaku: 60 cm.min<sup>-1</sup>

**Výsledek:** průměrná výška vodního sloupce vyjádřená v cm





**Zjišťování přilnavosti povrstvení**

byla stanovena podle ČSN EN ISO 2411

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- upínací délka: 100 mm, upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: 100 mm.min<sup>-1</sup>
- počet vzorků: podélný směr 5, příčný směr 5

**Výsledek:** přilnavost povrstvení vyjádřená v N

**VÝSLEDKY ZKOUŠEK:**

<b>KORTEXIN ST 600D/64T PVC SOLLUTION/WR-06</b>			
Barva : černá			
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
<b>Plošná hmotnost</b>	ČSN EN 12127	g.m <sup>-2</sup>	402
<b>Pevnost v tahu</b> <b>Tažnost</b>	ČSN EN ISO 1421	N %	ve směru - podélném / příčném 1710 / 1240 38,7 / 30,0
<b>Odolnost vůči oděru</b> na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	130 000
<b>Odolnost proti pronikání vody</b>	ČSN EN ISO 811	cm vodního sloupce	> 2 800
<b>Přilnavost povrstvení</b> - typ porušení	ČSN EN ISO 2411	N	ve směru - podélném / příčném neoddělitelnost*

\* neschopnost odlopnout povrstvení, protože se během přípravy trhá

Ing. Petr Nasadil  
vedoucí zkušební laboratoře

