







MATERIÁLOVÁ KARTA

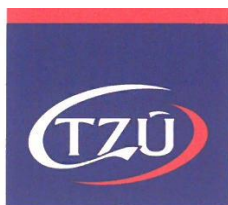
Název :	KORTEXIN 600D PVCslim; WR				
Dodavatel :	KINETIC s.r.o. SNP 9/6 ; 796 07 Držovice IČO:27728234 ; DIČ: CZ27728234 tel.: 582 365 770 email : kinetic@kinetic.cz				
Výrobce :	Taiwan				
Označení :	100% polyester 600D/64T z rubu nánosovaný PVCslim				
Textilie :	100% polyester				
Zátěr :	PVC				
Gramáž :	240 g/m2		+/- 5%		
Tloušťka :	0,4mm				
Rozměr :	šířka materiálu 58" - návin 1 role 50m				
Pevnost v tahu :	podélný směr	1651,5 N	+/- 5%		
	příčný směr	1356,7 N	+/- 5%		
Tažnost :	podélný směr	37,60%	+/- 5%		
	příčný směr	27,70%	+/- 5%		
Odolnost proti pronikání vody :					
Stálobarevnost na světle :	barva 20 sv.hnědá / stupeň modré stupnice	5			
Stálobarevnost v otěru :	barva 20 - sv.hnědá / stupeň šedé stupnice (podél, napříč)	5 / 5 5 / 5	za sucha za mokra		
Ostatní :					
Symbole ošetřování :					
	neprát	nebělit	nesušit v bubnové pračce	nežehlit	chemicky nečistit
Doporučený způsob ošetřování :	Textilní materiál doporučujeme čistit buď nasucho jemným kartáčkem, nebo lehce navlčeným hadříkem. Materiál poté musí zcela vyschnout při pokojové teplotě.				
Balení:	Navinuto na kartónové trubici, lícem k trubici, ve fólii.				
Skladování:	Doporučeno skladování ve vodorovné poloze, na suchém a v odlehčeném místě, bez dosahu slunečního a UV záření.				
	V Držovicích 6.11.2019				

KINETIC s.r.o.
SNP 9/6 • 796 07 Držovice
tel.: +420 582 365 770-2
fax: +420 582 365 769
IČ: 277 28 234 • DIČ: CZ27728234



Ing. Hlahůlek Ivo
Jednatel společnosti Kinetic s.r.o.





Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 15 / 0198

ZADAVATEL: KINETIC s.r.o.
SNP 9/6
796 07 Prostějov-Držovice

VZOREK: KORTEXIN 600D/64T PVC slim
(dle údajů zadavatele) Barva světle hnědá

PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ: Plošná hmotnost, pevnost, tažnost, pronikání vody, stálobarevnost na světle a v suchém a mokřém otěru

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:** Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:

Čermáková *Čermáková*
Tichá *Tichá*
3

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
19.02.2015

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
25.02.-03.03.2015

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
03.03.2015



+420 543 426 713
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
chz@tzu.cz



**METODIKA ZKOUŠEK:*****Plošná hmotnost pomocí malých vzorků***

byla stanovena podle ČSN EN 12127

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 20°C; relativní vlhkost 64 %
- počet vzorků: 5
- rozměr: 10 x 10 cm

Výsledek: plošná hmotnost vyjádřená v g.m⁻²***Pevnost a tažnost textilií povrstvených pryží nebo plasty /***

byla stanovena podle ČSN EN ISO 1421

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 20°C; relativní vlhkost 66 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- upínací délka: 200 mm, upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: 100 mm.min⁻¹
- předpětí: 5N
- počet vzorků: podélný směr 5, příčný směr 5

Výsledek: pevnost vyjádřená v N***Odolnost proti pronikání vody – zkouška tlakem vody***

byla stanovena podle ČSN EN 20811

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 20°C; relativní vlhkost 66 %
- přístroj: dle ČSN EN 20811
- směr působení tlaku vody: zespodu
- teplota vody: (20±2)°C
- rychlost zvyšování tlaku: 60 cm.min⁻¹

Výsledek: průměrná výška vodního sloupce vyjádřená v cm v. sl.***Stálobarevnost na světle***

byla provedena podle ČSN EN ISO 105-B02

- přístroj: Q-SUN, model B02 s xenonovou výbojkou chlazenou vzduchem
- postup osvětlování: metoda 2
- filtrační systém: odpovídající ČSN EN ISO 105-B02
- expoziční podmínky: normální, odpovídající mírnému pásu [efektivní vlhkost 40%, teplota černého panelového teploměru (50±3)°C]

Výsledek: číselná hodnota změny odstínu je vztažena na modrou stupnici dle ČSN EN ISO 105-B02***Stálobarevnost v otěru***

byla provedena podle ČSN EN ISO 105-X12

- typ otěru: suchý
- typ otěru: mokrý (navlhčení otírací tkaniny: 100%)
- typ otíracího palce: pro ostatní textilie průměr (16±0,1) mm; přítlačná síla (9±0,2) N
- klimatické podmínky během zkoušení: teplota (20±2)°C, relativní vlhkost (65±4) %
- doba klimatizování vzorků: nejméně 4h

Výsledek: číselná hodnota zapouštění do bavlněné otírací tkaniny pro směr podélný a příčný dle ČSN EN 20105-A03



VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

KORTEXIN 600D/64T PVC slim Barva světle hnědá			
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Plošná hmotnost . variační koeficient	ČSN EN 12127	g.m ⁻² %	240 0,8
Pevnost - maximální síla . variační koeficient	ČSN EN ISO 13934-1	N	ve směru - podélném / příčném 1651,5 / 1356,7
Tažnost při maximální síle . variační koeficient		%	0,6 / 0,7
		%	37,6 / 27,7
		%	2,3 / 0,7
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 5
Stálobarevnost v otěru . za sucha . za mokra	CSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění - směr podélný/příčný 5/5 5/5

Ing. Petr Nasadil
vedoucí zkušební laboratoře

