






MATERIÁLOVÁ KARTA

Název :	KORTEXIN ST 600D/64T PVC/WR				
Dodavatel :	KINETIC s.r.o. SNP 9/6 ; 796 07 Držovice IČO:27728234 ; DIČ: CZ27728234 tel.: 582 365 770 email : kinetic@kinetic.cz				
Výrobce :	Taiwan				
Označení :	KORTEXIN ST 600D/64T PVC/WR				
Textilie :	<u>100% polyester</u>				
Zátěr :	PVC				
Gramáž :	411		+/- 5%		
Rozměr :	šířka materiálu 58" - návin 1 role 40m				
Pevnost v tahu :	osnova	1870	+/- 5%		
	útek	1355	+/- 5%		
Odolnost v oděru : metoda Martindale	130000 otáček				
Světlostálost :	4	EN ISO B02:2014			
Odolnost proti pronikání vody :	2800 cm				
Symbole ošetřování :					
	neprát	nebělit	nesušit v bubnové pračce	nežehlit	chemicky nečistit
Doporučený způsob ošetřování :	Textilní materiál doporučujeme čistit buď nasucho jemným kartáčkem, nebo lehce navlčeným hadříkem. Materiál poté musí zcela vyschnout při pokojové teplotě.				
Balení: Skladování:	Navinuto na kartónové trubici, lícem k trubici, ve fólii. Doporučeno skladování ve vodorovné poloze, na suchém a vzduchu přístupném místě, bez dosahu slunečního a UV záření.				
V Držovicích 6.11.2019					

KINETIC s.r.o.

SNP 9/6 • 796 07 Držovice

tel.: +420 582 365 770-2

fax: +420 582 365 769

č.ú. 377 886 323 / 0300

IČ: 277 28 234 • DIČ: CZ27728234

Kinetic
s.r.o.

①

Ing. Hlahůlek Ivo
Jednatel společnosti Kinetic s.r.o.





Textilní zkušební ústav, s.p.

Václavská 237/6, 603 00 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001
akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 19 / 1180-02

ZADAVATEL: KINETIC s.r.o.
SNP 9/6
796 07 Prostějov-Držovice

VZOREK: KORTEXIN ST 600D/64T PVC WR-06
(dle údajů zadavatele) Barva : černá



PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ: Dle požadavku zadavatele

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL: Čermáková
PŘEKONTROLOVAL: Tichá
POČET STRAN: 3

Čermáková
Tichá

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
18.10.2019

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
21.10.-04.11.2019

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
06.11.2019



+420 543 426 730
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
azl@tzu.cz



METODIKA ZKOUŠEK:

Plošná hmotnost pomocí malých vzorků

byla stanovena podle ČSN EN 12127

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- počet vzorků: 5
- rozměr: 10 x 10 cm

Výsledek: plošná hmotnost vyjádřená v g.m⁻²

Pevnost textilií povrstvených pryží nebo plasty /Zjišťování max.sily /

byla stanovena podle ČSN EN ISO 1421

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- upínací délka: 200 mm, upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: 100 mm.min⁻¹
- počet vzorků: podélný směr 5, příčný směr 5

Výsledek: pevnost vyjádřená v N

Odolnost plošných textilií v oděru metodou Martindale

byla stanovena podle ČSN EN ISO 12947-2

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21 °C; relativní vlhkost 67 %
- přístroj: MARTINDALE SDL, typ M 235
- celková hmotnost zatížení: (795±7) g
- jmenovitý přítlak: 12 kPa

Výsledek: průměrný počet otáček, při kterých došlo k poškození vzorku

Odolnost proti pronikání vody – zkouška tlakem vody

byla stanovena podle ČSN EN ISO 811

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- přístroj: dle ČSN EN ISO 811
- směr působení tlaku vody: zespodu
- teplota vody: (20±2)°C
- rychlost zvyšování tlaku: 60 cm.min⁻¹

Výsledek: průměrná výška vodního sloupce vyjádřená v cm





Zjišťování přilnavosti povrstvení

byla stanovena podle ČSN EN ISO 1421

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %
- zkušební ovzduší: teplota 21°C; relativní vlhkost 67 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- upínací délka: 100 mm, upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: 100 mm.min⁻¹
- počet vzorků: podélný směr 5, příčný směr 5

Výsledek: přilnavost povrstvení vyjádřená v N

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

KORTEXIN ST 600D/64T PVC/WR-06 Barva : černá			
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	411
Pevnost v tahu Tažnost	ČSN EN ISO 1421	N %	ve směru - podélném / příčném 1870 / 1355 38,5 / 41,3
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	130 000
Odolnost proti pronikání vody	ČSN EN ISO 811	cm vodního sloupce	> 2 800
Přilnavost povrstvení - typ porušení	ČSN EN ISO 2411	N	ve směru - podélném / příčném neoddělitelnost*

* neschopnost odlopnout povrstvení, protože se během přípravy trhá

Ing. Petr Nasadil
vedoucí zkušební laboratoře



